

# PU 300, poliuretanska prevleka



- > Premoščča statične razpoke
- > Zmanjšuje hrup ob obremenitvah
- > Primerno tudi za liti asfalt
- > Sijajna površina

## Opis izdelka

Dvokomponentna, sijajna, samorazlivna poliuretanska smola brez topil, ki premoščča statične razpoke in zmanjšuje hrup ob obremenitvah. Primerna za izdelavo barvnih pohodnih in povoznih industrijskih tal, v primeru srednjih do visokih obremenitev. Nanos je možen na standardne cementno vezane podlage, kakor tudi na podlago iz trdega litega asfalta.

### Oblika pri dobavi:

Embalaža	Zunanja embalaža	Paleta
20,5 KG (KOM.A) / KOVINSKO VEDRO		16
4,5 KG (KOM.B) / KOVINSKO VEDRO		99

### Skladiščenje:

V hladnem in suhem prostoru, na leseni paleti, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred zmrzaljo: 365 dni. Datum proizvodnje je odtisnjen na embalaži.

## Navodila za uporabo

### Priporočeno orodje:

Nizko stopenjski električni mešalnik, spiralno mešalo, čista mešalna posoda, lopatica, jeklena gladilka, valjček za nanos poliuretanskih smol iz mikrovlaknen, metla z gumijastim nastavkom, odzračevalni valjček.

### Mešanje:

Poliuretanska smola in trdilec imata različno viskoznost, tako da je ustrezno mešanje ključnega pomena, zato sta obe komponenti v prodaji v ustreznem mešalnem razmerju. Za določitev delnih količin moramo obvezno uporabiti tehtnico. Priporočamo da predhodno premešate vsako komponento posebej! Komponento A temeljito premešamo z nizko stopenjskim električnim mešalnikom (približno 300 obr./min.),

dodamo komponento B in nadaljujemo z mešanjem, dokler ne dosežemo homogene konsistence brez prog (približno 2-3 minute). Pomembno je, da maso premešamo tudi ob straneh in iz dna navzgor, tako, da se trdilec enakomerno razdeli tudi v navpični smeri. Izogibati se je potrebno predolgemu in intenzivnemu mešanju, da se prepreči vnos zračnih mehurčkov v mešanico!

Da se izognemo napakam zaradi mešanja in/ali razmerja, moramo premešani material prelit v čisto, suho posodo in ponovno dobro premešati.

## Vgradnja:

Ovisno od namena uporabe se produkt nanese na pripravljeno podlago s priporočenim orodjem in enakomerno porazdeli po površini.

- V primeru uporabe kot izravnalni sloj (na liti asfalt) je potrebno dodati še suhi kremenčev pesek.
- V primeru vgradnje kot samorazlivni dekorativni premaz (polnjen s kremenčevim peskom ali nepolnjen) se z ustreznim orodjem nanese na podlago in odzrača z odzračevalnim valjčkom.
- V primeru uporabe kot končni obrabni sloj se produkt nanese na podlago z gumijasto metlo in prevaljčka z ustreznim valjčkom.
- Na vertikalnih in nagnjenih površinah je pri vgradnji potrebno dodati sredstvo za povišanje tiksotropnosti.

## Zahteve za bitumenske podlage (BE):

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi.

V primeru vgradnje na liti asfalt je le ta primeren za srednje mehanske obremenitve.

## Zahteve za premaze na podlage iz litega asfalta:

(kakovostni razred GE 10)

Podlaga mora biti ustrezno mehansko pripravljena, kot npr: s peskanjem, ob tem mora biti vsaj 75 % površine obdelane, natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## Tehnični podatki

Gostota	Kom. A + Kom. B = ca. 1,4 g/cm <sup>3</sup>
Barva	toniranje po RAL karti
Viskoznost	Kom. A + Kom. B = ca. 2000 mPa*s
Poraba	ca. 1,35 kg/m <sup>2</sup> za 1 mm debeline nanosa
Mešalno razmerje	Kom. A : Kom. B = 4,55 : 1
Shore D trdota (7dneh)	ca. 60

## Potrdila o preizkusih

Preverjeno po (standard, klasifikacija ...)

EN 1504-2:2005

## Podlaga

Industrijski in dekorativni tlaki

## Primerne podlage:

Zahteve za mineralne podlage:

V skladu z zahtevami smernice IBF - industrijski tlaki na osnovi reaktivnih smol - mora biti podlaga suha, nosilna in brez ločevalno delujočih, istovrstnih ali tujih snovi. Delež preostale vlage lahko znaša maks. 4,0 ut. %, merjeno s CM napravo. Temperatura podlage mora biti višja od 12°C in 3°C nad rosiščem; Tlačna trdnost podlage mora biti najmanj 25 N/mm<sup>2</sup>; Natezna adhezijska trdnost podlage mora v povprečju znašati 1,5 N/mm<sup>2</sup>; pri najmanjši dovoljeni posamezno izmerjeni vrednosti 1,1 N/mm<sup>2</sup>.

Pred nanosom epoksidnih smol je podlago potrebno temeljito pripraviti s primernimi mehanskimi metodami, kot so brušenje, rezkanje, kroglično ali peščeno peskanje, plamenski obžig, da se odstrani zgornjo plast površine in doseže odprto teksturo površine.

## Za popoln sistem

### Opis:

Visoko kakovosten premaz na podlago iz litega asfalta:

1. Priprava podlage: Peskanje, rezkanje ali menansko brušenje, ter odstranjevanje prahu, ki pri tem nastane.
2. Izvedba izravnalnega sloja: Polyurethanbeschichtung PU 300 je potrebno polniti s ca. 50% kvarčnim peskom.
3. Izvedba premaza: Polyurethanbeschichtung PU 300.
4. Vgradnja dekorativnega čipsa (opcijsko): KEMAPOX CHIPS (rahel posip).
5. Izvedba zaključnega obrabnega sloja (opcijsko): Polyurethanversiegelung PU 40 (sijajni/ mat izgled).

## Napotki glede izdelka in obdelave

### Napotki glede materiala:

- Pri obdelavi zunaj idealnega območja temperature in / ali vlažnosti se lahko lastnosti materiala opazno spremenijo.
- Pred obdelavo materiale ustrezno temperirajte!
- Da bi ohranili lastnosti izdelka, ne smete dodajati tujih materialov!
- Količino dodane vode ali podatke o redčenju je treba dosledno upoštevati!
- Pred uporabo preverite tonirane izdelke glede natančnosti barv!
- Barvna konsistenca je zajamčena samo v eni seriji.
- Na oblikovanje barvnega tona pomembno vplivajo okoliški pogoji.
- Previdno odprite posodo in izdelek dobro premešajte!
- Za mešanje delnih količin je treba uporabiti tehtnico!
- Po mešanju je treba reaktivne smole čim hitreje obdelati.
- Vodni sistemi imajo po redčenju omejen rok uporabe; zato priporočamo obdelavo čim hitreje.
- V sistemih na vodni osnovi se količina vode, ki jo je določil proizvajalec, lahko doda le, ko sta sestavni deli A in B pomešani.
- Vedno pustite, da se temeljni premazi dobro osušijo / strdijo.
- Opazujte nastanek vonja v sistemih na osnovi topil.
- Na vgrajene reaktivne smole s konstantno temperaturo +20°C lahko po 1 dnevu hodimo, po treh dneh jih lahko mehansko obremenimo in po 7 dneh kemično obremenimo.
- Ob izpostavljenosti UV in izpostavljenosti nekaterim kemikalijam lahko na površini pride do razbarvanja ali rumenenja, vendar to ne vpliva na funkcionalnost in uporabnost prevleke.
- Navedena imena barv (RAL, NCS, ...) je treba razumeti kot barvni opis brez povezave barvnih tonov s prvotnimi barvnimi karticami.
- Če uporabljate različne izdelke (na istem objektu), ni mogoče zagotoviti absolutnega ujemanja barv niti z istim imenom barve.
- Sprememba barve pri dodajanju kremenčevega peska, tiksotropnih snovi, nastavitvenih sredstev in podobno.
- Neporabljene, že mešane preostale količine je treba mešati s kremenovim peskom (nastajanje dima).

### Napotki za okolico:

- Ne obdelujte pri temperaturi pod + 8°C!
- Idealno temperaturno območje za material, podlago in zrak je od + 15°C do +25°C.
- Idealno območje vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povečana vlaga zraka in / ali nižje temperature zavirajo, nizka vlažnost zraka in / ali višje temperature pospešujejo sušenje, vezanje in strjevanje.

**32220, PU 300, poliuretanska prevleka, veljavno od: 08.03.2021, Stran 3**

## Industrijski in dekorativni tlaki

- Med fazo sušenja, reakcije in strjevanja mora biti zagotovljeno ustrezno prezračevanje; Prepihu se je treba izogibati!
  - Zaščitite pred neposredno sončno svetlobo, vetrom in vremenskimi vplivi!
  - Zaščitite sosednje gradbene elemente / površine!
  - Temperatura podlage mora biti najmanj 3°C nad rosiščem.
- (Na podlagi prevladujoče relativne vlažnosti zraka in temperature zraka je mogoče določiti ustrezno točko rosišča z uporabo tabele rosišča.)
- Zaščitite pred onesnaženjem (prah, žuželke, listi itd.) med fazo reakcije!
  - Če je preseženo časovno obdobje 48 ur med posameznimi delovnimi koraki, je treba izvesti vmesno brušenje!
  - Na območjih, ki so izpostavljene UV, priporočamo sisteme, ki so obstojni glede rumenjenja.
  - Podlago je treba predhodno obdelati z ustreznimi mehanskimi postopki.

### Nasveti:

- V osnovi priporočamo, da preizkusno območje ustvarite vnaprej ali pa ga predhodno preizkusite z majhnim testom.
- Upoštevajte podatke o izdelku za vse izdelke MUREXIN, ki se uporabljajo v sistemu.
- Za popravila hranite originalni izdelek ustrezne serije.
- Da bi se izognili pristopom in vidnim prehodom z več delovnih pasov, jih je treba pri večjih dolžinah obdelati zamaknjeno!
- Mehanske, praske mehanske obremenitve vodijo k znakom obrabe.
- Plastifikatorji (mehčala) iz avtomobilskih pnevmatik lahko povzročijo spremembo barve.
- Stik z avtomobilskimi pnevmatikami ali drugo plastificirano plastiko lahko povzroči spremembo barve, odtise ali mehčanje površine.
- Za opredeljene konstrukcije glede protizdrsnih razredov, razredov ognja in dekorativnih površinskih modelov glejte razdelek "Servis" na [www.murexin.com](http://www.murexin.com).
- Da bi zmanjšali razvoj temperature, vonja in dima že mešanih, ne več potrebnih preostalih količin, priporočamo, da jih pravočasno mešate s kremenovim peskom!

Naši podatki so povprečne vrednosti, ki so bile določene v laboratorijskih pogojih. Zaradi uporabe naravnih surovin se lahko navedene vrednosti posamezne dostave nekoliko razlikujejo, ne da bi to vplivalo na ustreznost izdelka.

## Varnostni napotki

Informacije o izdelku glede sestave, ravnanja, čiščenja, ustreznih ukrepov in odstranjevanja najdete na varnostnem listu.

### Nadzor izpostavljenosti

#### Osebna zaščitna oprema:

#### Splošni zaščitni in higienski ukrepi:

- Hranite ločeno od hrane, pijač in krme za živali.
- Onesnažena, namočena oblačila takoj odstranite.
- Umijte si roke pred odmori in na koncu dela.
- Ne vdihavajte plinov / hlapov / aerosolov.
- Izogibajte se stiku z očmi in kožo.

#### Zaščita dihal:

- Priporočljiva zaščita dihal.
- V primeru kratkotrajnih ali nizkih obremenitev naprava z dihalnim filtrom; V primeru intenzivne ali dolgotrajne izpostavljenosti uporabljajte samostojen dihalni aparat.

#### Zaščita rok: zaščitne rokavice.

#### Material za rokavice

- Nitrilna guma
- Butilna guma

- Izbira primerne rokavice ni odvisna samo od materiala, ampak tudi od drugih kakovostnih lastnosti in se razlikuje od proizvajalca do proizvajalca. Ker je izdelek priprava večih snovi, odpornosti materiala rokavic ni mogoče izračunati vnaprej, zato ga je treba pred uporabo preveriti.

#### Čas penetracije materiala rokavic

- Točen čas preboja mora podati proizvajalec zaščitnih rokavic in ga je treba upoštevati.

#### Zaščita oči: Tesno zaprta očala.

#### Zaščita telesa: zaščitna oblačila.

Ta tehnični list temelji na obširnih izkušnjah. Prizadevamo si, da bi svetovali po najboljših močeh, vendar to ni pravno zavezujoče in ne vzpostavlja pogodbenega razmerja ali stranske obveznosti iz prodajne pogodbe. Za kakovost materialov jamčimo v okviru naših splošnih pogojev poslovanja. Naše izdelke lahko uporabljajo samo strokovnjaki in/ali izkušene, strokovne in ustrezno usposobljene osebe. Uporabnik ima tako še vedno obvezo, da se v primeru nejasnosti pozanima in da obdelava poteka strokovno. Načeloma priporočamo, da najprej izdelek preizkusite na poskusni površini ali z majhnim preizkusom. Seveda pa pri tem ni mogoče upoštevati vseh morebitnih sedanjih in prihodnjih primerov uporabe in posebnosti. Podatki, za katere se smatra, da jih strokovnjaki poznajo, niso navedeni; Upoštevati je treba veljavne tehnične, nacionalne in evropske standarde, smernice in navodila zadevnih materialov, podlog in naslednji sestavi! V dvomih stopite v stik z nami. Ob izdaji nove različice ta preneha veljati. Vselej najnovejša navodila, varnostni list in splošne pogoje poslovanja najdete na spletu na [www.murexin.com](http://www.murexin.com).